

BESCHREIBUNG

FROSTOX® PSF12 ist ein silikatroies, umweltfreundliches Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf der Basis von 1.2-Propandiol (Monopropylenglykol) und organischen Säuren. **FROSTOX® PSF12** ist ein Long Life Coolant und kann zur Lebensdauerbefüllung in Fahrzeugen eingesetzt werden.

FROSTOX® PSF12 enthält hochwertige Korrosionszusätze und zeichnet sich durch einen optimalen Schutz für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen, einschließlich Aluminium, aus.

FROSTOX® PSF12 verhindert neben der Korrosion auch Schichtbildungen und Ablagerungen im Kühlsystem. Durch die molekulare Filmbildung gewährleistet dieses Kühlerschutzmittel einen sehr guten Wärmeübergang und Wärmetransport.

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

	Werte	Methode
Dichte bei 20°C [g/cm ³]	1,000–1,120	DIN 51757
Brechungsindex	1,426–1,439	DIN 53423
Siedepunkt [°C]	>155	ASTM D1120
Flammpunkt [°C]	>100	ASTM D51758
pH-Wert (33%-ig in Wasser)	7,5–8,5	ASTM D1287
Reservealkalität [ml 0,1N HCl/10 g]	>5,5	ASTM D1121





ANWENDUNGSTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

FROSTOX® PSF12 übertrifft alle Anforderung der ASTM D3306 – insbesondere der Korrosionsteste nach ASTM D1384 und ASTM D4340 – bei Weitem, ist in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar und führt bei Vermischung mit hartem Wasser zu keinen Ausfällungen. Folgende Mischverhältnisse mit Wasser werden empfohlen:

40 % (v/v) FROSTOX® PSF12	Eisflockenpunkt –23°C
50 % (v/v) FROSTOX® PSF12	Eisflockenpunkt –37°C
60 % (v/v) FROSTOX® PSF12	Eisflockenpunkt –52°C

LIEFERFORM

FROSTOX® PSF12 ist rot-violett eingefärbt. Folgende Gebindegrößen stehen zur Verfügung:

	1		1,5 Liter			3		5		10		20		30	Liter
	60		200 Liter			20 bis 24 Tonnen									

Weitere Gebindegrößen gemäß individueller Kundenanforderung möglich.